



Exposénr.: EBM- Kautex KB50 - 220519

Blow Moulding Kautex KB50

Kautex KB 50	
Manufacturer <i>Hersteller</i>	Kautex
Machine type <i>Maschinentyp</i>	KB 50
Stations <i>Stationen</i>	single station <i>Einstation</i>
Built <i>Baujahr</i>	1989
Location <i>Standort</i>	Europe <i>Europa</i>
Clamping force <i>Schließkraft</i>	490 kN
Control system <i>Steuerungsart</i>	Siemens
Parison Control WBK	25 points <i>25 Punkte</i>
Extruder <i>Extruder</i>	S 100
Screw diameter <i>Schneckendurchmesser</i>	110 mm; L/D 20/25
Parison Head <i>Schlauchkopf</i>	Ø175 mm
Mould Dimension mm (A Long / B Wide / C High) <i>Formmaße mm (A Länge/B Breite/C Tiefe)</i>	700 mm x 800 mm x 345 mm – 945 mm
Opening width <i>Öffnungsweite</i>	600 – 1300 mm
Max. bottle volume <i>Flaschenvolumen</i>	150 L
Monitor language <i>Bildschirmsprache</i>	English <i>Englisch</i>
Additional accessories <i>Zusätzliches Zubehör</i>	Without <i>Ohne</i>
Delivery time <i>Lieferzeit</i>	Machine operational, ready to dismantle <i>Maschine betriebsbereit, bereit zum Abbau</i>

universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

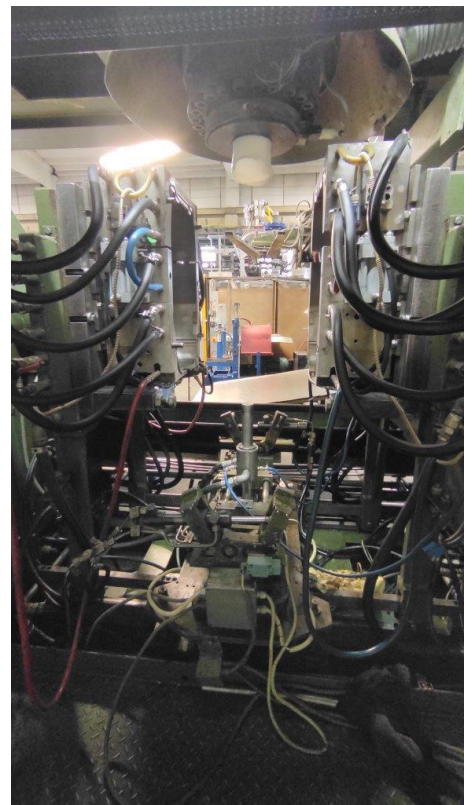
Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK

YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



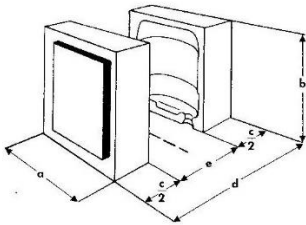
Technische Daten und Anschlußwerte KB 50 bis KB 300

Blasformmaschine Extruder		KB 50				KB 150			
		S 80	S 90	S 100	S 120	S 100		S 120	
Extruder									
Schneckendurchmesser	Ø mm	80	90	100	120	100		120	
Schneckenlänge	L/D	20/25	22	20/25	20/25	20/25		20/25	
Antrieb	kW	42	65	81	116/130	81		116/130	
Plastifizierleistung	HDPE max. kg/h	150	220	270	420	270		420	
Heizleistung Extruderrohr	kW	15/20	22,5	21/28	32/40	21/28		32/40	
Temperierzonen Extruderrohr		3/4	3	3/3	4/4	3/3		4/4	
Höhenverstellung Normalausführung	mm	400	400	400	–	400		–	
Portalausführung	mm	600	600	600	600	600		600	
Blasformautomat									
Schließkraft	kN	490				647/714			
Schließgeschwindigkeit	mm/s	380				240/300/470			
Hydraulikaggregat									
Füllmenge des Ölbehälters	l	820				820			
Akkukopf-Betriebsdruck	bar	175				175			
Betriebsdruck HD	bar	250				210			
Betriebsdruck ND	bar	100				55/100			
Antriebsleistung	kW	45				37/45/75			
Zusatzhydraulik für WDS									
Füllmenge des Ölbehälters	l	40				40			
Betriebsdruck	bar	210				210			
Antriebsleistung für axiale WDS	kW	4				4			
Antriebsleistung für axiale und radiale WDS/PWDS	kW	5,5				5,5			
FiFo®-Akkuköpfe									
Speichervolumen	l	5 ²⁾	8	12	20	5 ²⁾	8 ²⁾	12 ²⁾	20
Füllgewicht	kg	3,8	6,1	9,1	15,1	3,8	6,1	9,1	15,1
Düsendurchmesser	Ø min. mm	80	100	100	100	80	100	100	100
Düsendurchmesser ⁴⁾	Ø max. mm	200	300	300	350	200	300	300	350
Heizleistung	max. kW	25	30	35	32	25	30	35	32
Düsenmittenabstand	mm	320	–	–	–	320	520	520	–
Richtwerte für Energieverbrauch									
Luftverbrauch ⁵⁾	ca. m³/h	40–50				80–100			
Luftdruck	bar	6–10				6–10			
Kältebedarf für Hydraulik bei max. 30°C Vorlauftemp. (Wasser)	ca. max. kJ/h	63 000				52 000/63 000/105 000			
Kältebedarf für Zusatz-Hydraulik	ca. max. kJ/h	12 000				12 000			
Kältebedarf für Blasform und Extruder bei Vorlauftemperatur 5–6°C (Wasser) Δt 3 K, Δp 4 bar	ca. max. kJ/h	85 000	125 000	150 000	240 000	150 000		240 000	
Richtwerte für elektrische Anschlüsse									
Antriebe, einschl. Kühlventilatoren	ca. max. kW	93	116	133	168/182	125	160	182	210
Heizungen, einschl. Extruderflansch	ca. max. kW	42/47	54	58/65	69/77	58	65	69	77
Gesamt	ca. max. kW	95/100	170	191/198	237/255	183	225	251	310
Mittlerer Energieverbrauch	ca. kWh	53/55	95	105/110	130/140	100	125	140	160

¹⁾ Mit Speicherhydraulik auf Anfrage.²⁾ Zweifachproduktion mit Portal auf Anfrage.³⁾ 80-l-Speicherkopf auf Anfrage.⁴⁾ Köpfe für kontinuierliche Extrusion für KB 50 auf Anfrage.⁵⁾ Mit Umkehrspülung, Butzenkühlung und Schneckeninnenkühlung erhöht sich der Luftverbrauch. Es wird deshalb empfohlen, das Ansaugvolumen des Kompressors um 50–100% größer auszulegen.

Alle Beschreibungen, Abbildungen, Maße und Leistungsangaben sind unverbindlich. Krupp Kautex behält sich das Recht vor, Änderungen an den beschriebenen Produkten vorzunehmen. Stand: Okt. '89

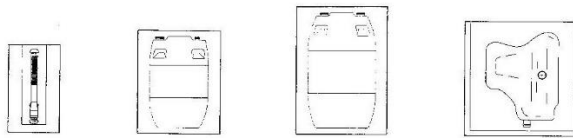
Technische Daten Blasformen und Produktionsmöglichkeiten



Blasformmaschine Typ Größenvariante

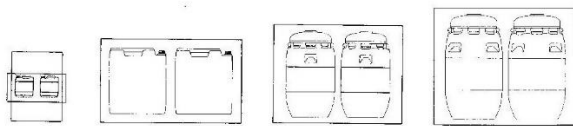
KB 50

Aufspannplatten ¹⁾		
Breite		700/900
Höhe		800
Öffnungsweite	d min. mm	600
	d max. mm	1300
Schließhub		700
Formabmessungen		
Formbreite	a max. mm	700/900
Formdicke	c min. mm	640
Formlänge ³⁾	b max. mm	1000



Artikel-Abmessungen 1fach Produktion

Artikelgröße	ca. l	120
Artikelbreite	max. mm	500/700
Artikeldurchmesser	max. mm	500
Artikellänge	mm	900



Artikel-Abmessungen 2fach Produktion

Artikelgröße	20	30
Artikelbreite oder Durchmesser	max. mm	280 320
Düsen-Mittenabstand	max. mm	320 400
Formgewicht ⁵⁾	max. kg	2 x 750

¹⁾ Aufspannplatten mit abweichenden Abmessungen auf Anfrage

²⁾ Bei Produktion mit Nachkühlform

³⁾ Größere Längen auf Anfrage

⁴⁾ Stauchbündfuß ISH-Fuß jedoch nicht möglich

⁵⁾ Höhere Gewichte auf Anfrage

⁶⁾ Zweifachproduktion auf Anfrage

Alle Beschreibungen, Abbildungen, Maße und Leistungsangaben sind unverbindlich.
Krupp Kautex behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen an den beschriebenen Produkten vorzunehmen.
Stand: Okt. '89