

**BLASEINHEIT / BLOWING UNIT**

			VK1-5D	VK1-6D	VK1-6DL
Arbeitsweise Operation			hydraulisch / hydraulic		
Formschließkraft Mould locking force	bei / at 8 bar		100	150	150
Trockentaktzeit Dry cycling time			2,6	2,6	2,8
Formöffnungsweg Mould opening stroke	„D“		215		
Transportweg Transport stroke			420	420	570 (590)
Formmaße Mould dimensions	Breite „A“ / Tiefe „B“ / Höhe „C“ Width „A“ / Depth „B“ / Height „C“		400 / 2 x 130 (2 x 155) / 450		550 / 2 x 130 (570) / (2 x 155) / 450

**EXTRUDER Antrieb stufenlos / EXTRUDER Infinitely variable drive**

Schnecken-Durchmesser D / -Länge Screw diameter D / -length	D/L	mm	70 / 20	70 / 24	80 / 20	80 / 20	80 / 24
Drehstrom-Nebenschlußmotor Commutator motor		kW	38	38	45	55	45
Plastifizierleistung Plasticizing capacity	PE-Standard	kg/h	–	–	–	–	28 – 125
	PE-WT / Heat separation		28 – 125	–	33 – 145	40 – 180	–
	HM-WT / Heat separation	kg/h	28 – 125	–	33 – 145	40 – 180	–
	PVC		–	20 – 80	–	–	25 – 100
Heizleistung Heating capacity	PVC / PE / HMPE	kW	12,2	16	16,3	16,3	21,6
Kühlgebläse Cooling fan		kW	0,165	–	0,42	0,42	–
Anzahl der Heizzonen No. of heating zones		–	3	4	3	3	4
Kühlwasserbedarf für Einzugszone Cooling water requirements feed zone	$\Delta p = 3$ bar nur für / only for HMPE	$\frac{kJ}{kg/h}$	170				

Schnecken-Durchmesser D / -Länge Screw diameter D / -length	D/L	mm	80 / 24	90 / 20	90 / 20	90 / 24	120 / 20
Drehstrom-Nebenschlußmotor Commutator motor		kW	55	45	65	55	Nur GS-Motor 110
Plastifizierleistung Plasticizing capacity	PE-Standard	kg/h	–	30 – 128	–	32 – 140	–
	PE-WT / Heat separation		45 – 190	–	60 – 215	–	35 – 350
	HM-WT / Heat separation	kg/h	45 – 190	–	60 – 215	–	35 – 350
	PVC		–	25 – 100	–	27 – 130	–
Heizleistung Heating capacity	PVC / PE / HMPE	kW	20,2	20,2	20,2	28	28,2
Kühlgebläse Cooling fan		kW	0,8	–	0,42	–	1,0
Anzahl der Heizzonen No. of heating zones		–	4	3	3	4	4
Kühlwasserbedarf für Einzugszone Cooling water requirements feed zone	$\Delta p = 3$ bar nur für / only for HMPE	$\frac{kJ}{kg/h}$	170				

**PVC-Hochleistungs-Plastifiziereinheit mit Planetwalzen-Mischteil 90/20 WT PWE  
PVC-high volume plasticizing unit with planetary gear 90/20 WT PWE**

Schnecken-Durchmesser D / -Länge Screw diameter D / -length	D/L	mm	90 / 20
Drehstrom-Nebenschlußmotor Commutator motor		kW	65
Plastifizierleistung Plasticizing capacity	PVC-Granulat PVC-Pulver	kg/h	80 – 230
Heizleistung Heating capacity	PVC / PE / HMPE	kW	20,2
Kühlgebläse Cooling fan		kW	3
Temperiergerät für PW-Teil Tempering unit for PW section	$_{50}^{\text{Kühlleistung / Cooling capacity}}$ $_{200}^{\text{Heizleistung / Heating capacity}}$	$\frac{kJ}{h}$	50 000
		kW	10
Temperiergerät für Schnecke Tempering unit for screw	$_{50}^{\text{Kühlleistung / Cooling capacity}}$ $_{200}^{\text{Heizleistung / Heating capacity}}$	$\frac{kJ}{h}$	35 000
		kW	8