

UES GmbH & Co. Vertriebs KG • Ruhldorfer Str. 100 • D- 14513 Teltow / Germany

Exposénr.: EBM- Uniloy BW 6000 DE -240312

Uniloy BW 6000 DE

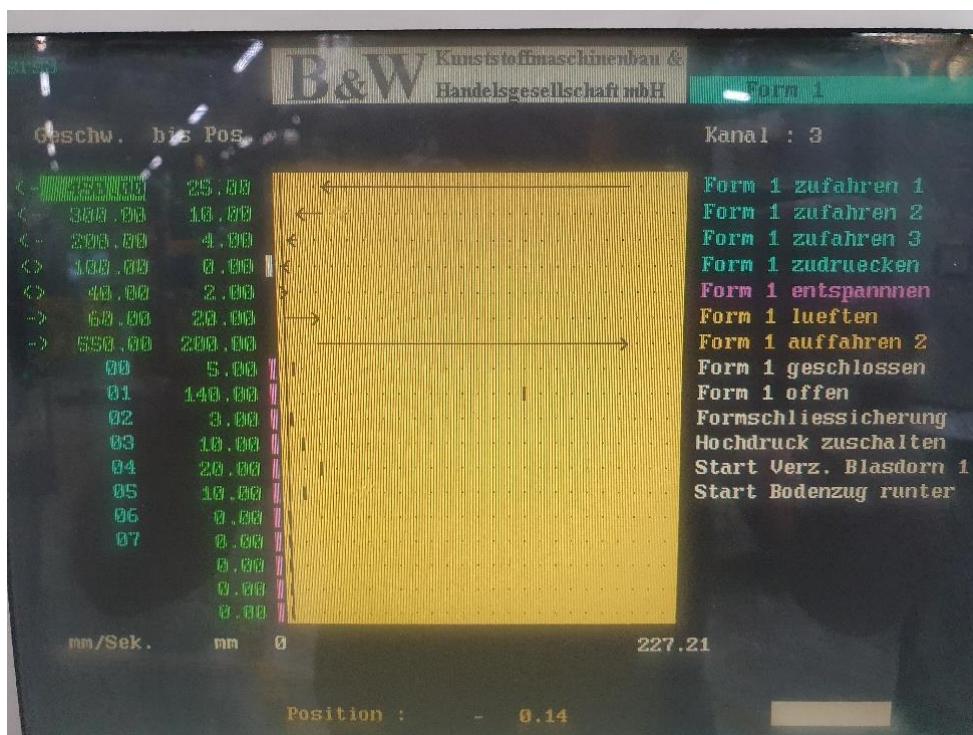
Blasformmaschine

Uniloy BW 6000 DE	
Hersteller Manufacturer	Uniloy
Maschinentyp Machine type	BW 6000 DE
Stationen Stations	Doppelstation Double station
Baujahr Built	2002
Standort Location	Deutschland Germany
Schließkraft Clamping force	200 kN
Steuerungsart Control system	Uniloy Milacron
Extruder Extruder	90/24 S
Extrusionskopf Extrusion Head	Ohne Without
Formenmaße mm Mold dimensions mm (A Länge / length x B Breite / width x C Tiefe / depth)	470 x 560 x 2x130
Flaschenvolumen Max. Bottle volume max.	max. 10 L
Bildschirmsprache Monitor language	Deutsch / Englisch German / English
Betriebsstunden Working hours	119207 Stunden in Automatik gelaufen 119207 hours in automatic. 127301 nur die Hydraulik, aufheizen Zeit 127301 only the hydraulics, heat up time.
Zubehör Accessories	Prüfgerät in der Maschine, 2te Station Test device in the machine, 2nd station Entnahme mit Hoch runter Funktion Removal with up-down function
Lieferzeit Delivery time	1 - 3 Wochen 1 - 3 weeks

UES GmbH & Co. Vertriebs KG • Ruhldorfer Str. 100 • D- 14513 Teltow / Germany



UES GmbH & Co. Vertriebs KG • Ruhldorfer Str. 100 • D- 14513 Teltow / Germany

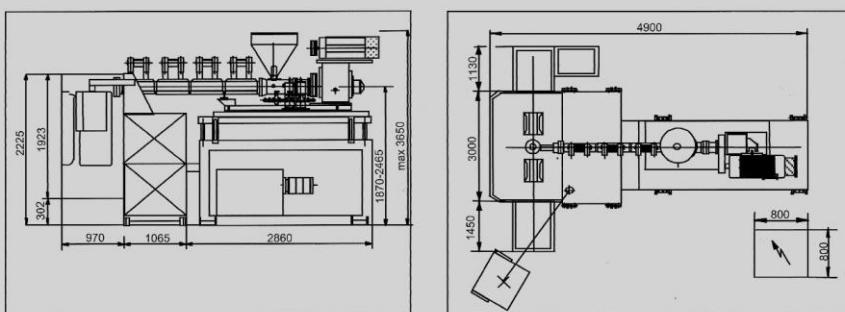


UES GmbH & Co. Vertriebs KG • Ruhldorfer Str. 100 • D- 14513 Teltow / Germany



BW 6000 DE

Zweistationen-Blasanlage Double-station Blowmoulder

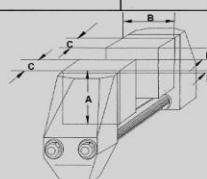
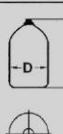
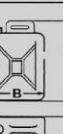


Uniloy Milacron Blow Moulding Systems GmbH · Hauptstraße 10 · D-14979 Großbeeren (Germany)
Tel.: (03 37 01) 34-0 · Fax: (03 37 01) 34-135 · E-mail: sales@uniloy.de · Homepage: www.uniloy.de

A subsidiary of Milacron Inc.

April 2002

UES GmbH & Co. Vertriebs KG • Ruhldorfer Str. 100 • D- 14513 Teltow / Germany

Extruder ENN					Blasform/ Blow Mould BW 6000 DE												
Schnecken - Ø D Screw dia D	mm	80	90	100	Formlänge, max. Mould length, max.	mm A	420/*470										
Arbeitslänge der Schnecke Screw ratio	mm	24D	24D	24D	Formbreite, max. Mould width, max.	mm B	560										
Drehzahlbereich der Schnecke Screw speed range at 50 cps	Upm rpm	83	76	72	Formtiefe Mould depth	mm C	2 x 130										
Antrieb Drive	Gleichstrom-Kommutator-DC				Formöffnungsweg Daylight opening	mm D	220										
Antriebsleistung der Schnecke Screw rating	kW	55	70	90	Adapterplatten adapterplates	mm E	2 x 30										
Materialleistung PE Output capacity PE	a	kg/h	180	220	290												
Gesamtanschlusswert connection load	kW	143	161	188													
Mittlerer Energieverbrauch ca. Average energy consumption approx.	kW/h	86	97	113													
Blasautomat / Blow Moulder BW 6000 DE																	
Arbeitsweise hydraulisch Operation hydraulic					Schließkraft Mould closing force	kN	200										
Horizontalhub des Schließsystems Horizontal stroke of clamping system	mm	570		Betriebsdruck (hydraulisch) Operating pressure (hydraulic)	bar	130/220											
Arbeitstakt pro Form Dry cycles per mould	sec.	2,6		Betriebsdruck (pneumatisch) Operating pressure (pneumatic)	bar	8-10											
Formtakt Cycles	p/min.	9		Luftbedarf ca. Pressure air requirement, approx.	Nl/min.	4.800											
Form-, Extruderkühlung Mould and feeding zone extruder cooling	b	kJ/kg/h	HMPE 900 HDPE 700	Nennleistung Ölpumpenmotor Performance rating, oil pump motor	kW	37											
Berechnung der Kühlwassermenge Calculation of water consumption	$\frac{L}{h}$	$\frac{a \times b}{4,19 \times \Delta T}$	Hydraulikantankühlung Hydraulic tank cooling	kJ/h	69.900												
ACHTUNG! Die Verbrauchswerte für Elektroenergie, Kühlung und Luft sind artikelabhängig und liegen im Durchschnitt bei ca. 60% der angegebenen Maximalwerte. ATTENTION! Real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They usually correspond to about 60% of the above maximum data.																	
* einschließlich 50mm Formenüberstand / * including mould 50mm higher than platen																	
Produktionsmöglichkeiten Production Possibilities		Stichabstand Centre Distance															
BW 6000 DE		H mm	D mm	Liter Litres	H mm	D mm	B mm	Liter Litres	H mm	D mm	B mm	Liter Litres	H mm	D mm	B mm	Liter Litres	
2 fach fold		370	180	10	360	180	250	10	350	180	250	10	330	180	300	10	
4 fach fold		250	330	180	6	320	180	200	6	310	180	200	6	280	180	220	6
6 fach fold		170	290	150	3	290	150	150	3								
8 fach fold		125	290	110	2	290	110	110	2								
10 fach fold		100	290	90	1	290	90	90	1								
12 fach fold		85	290	70	0,8	290	70	70	0,8								
Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten / Constructional alterations reserved																	
April 2002																	