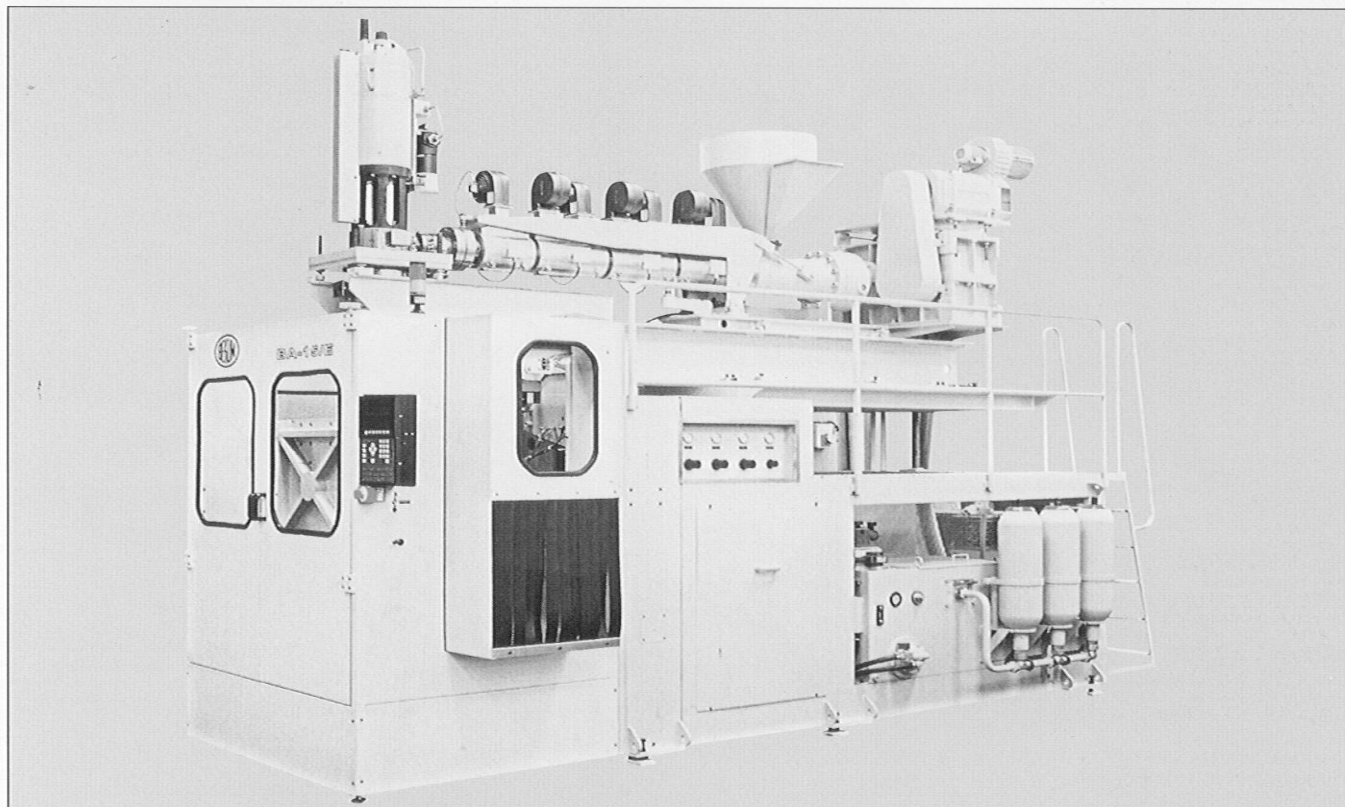


BEKUM

BA-15/E

Sopradora de Plástico de Uma Estação
 Single Station Blow Moulding Machine
 Sopladora de Plástico de Una Estación



A máquina da foto mostra acessórios opcionais. / The machine on the picture shows optional equipment. / La máquina de la foto muestra accesorios opcionales.

<h2>03.01</h2> <p>Possibilidades de Produção Production Possibilities Posibilidades de Producción</p>											
	<p>c/ molde montado 50 mm acima da placa porta-molde () with mould max. 50 mm higher than platens con molde montado 50 mm en cima de la placa porta molde</p>	L mm	DA mm	Litros Litres Litros	L mm	D mm	B mm	Litros Litres Litros	L mm	D mm	B mm
<p>1 molde simples 1 single mould 1 molde simple</p>	440 (490)	370	35	440 (490)	320	400	40	440 (490)	320	400	40
<p>Dimensões indicadas nas "Possibilidades de Produção" são somente para referência. Consultar a Bekum para estudos mais detalhados. Dimensions indicated in "Production Possibilities" are just for reference. For further details, Bekum should be consulted. Dimensiones indicadas en la "Posibilidad de Producción" son solamente para referencia. Consultar Bekum para estudios más detallados.</p>											



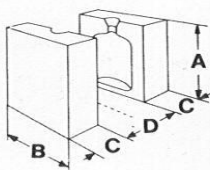
BEKUM DO BRASIL - Indústria e Comércio Ltda. - R. Ptolomeu, 493 - CEP 04762-040 - São Paulo - SP
 Tel.: (11) 246-9100 - Fax: (11) 5524-3734 - Site: www.bekum.com.br - e-mail: bekum@bekum.com.br

SOPRADORA / BLOW MOULDER / SOPLADORA

BA - 15/E



**Dados Técnicos
Technical Data
Datos Técnicos**



		Sopradora / Blow moulder / Sopladora		
Velocidade de fechamento do molde Speed of mould closing Velocidad de cierre del molde	m/min.	16		
Número máximo de ciclos por estação Max number of cycles per station Número máximo de ciclos por estación	$\frac{1}{h}$	130		
Pressão pneumática Operating pressure, pneumatic Presión neumática	bar	8		
Pressão da água de refrigeração Cooling water pressure Presión del agua de refrigeración	bar	4		
Força de fechamento do molde Mould closing force Fuerza de cierre del molde	kN	200		
Peso líquido com extrusora, aproximado Approximated net weight with extruder Peso líquido com extrusionadora, aproximado	kg	6200		
Motor para bomba hidráulica Hydraulic oil pump rating Motor para la bomba hidráulica	kW	22		
		Comprimento do molde Mould length Longitud del molde		A mm 580 (630)
		Largura do molde Mould width Ancho del molde		B mm 690
		Profundidade do molde Mould depth Profundidad del molde		C mm 2 x 250
		Abertura do molde Daylight opening Apertura del molde		D mm 390
		Peso máximo do molde Mould max. weight Peso máximo del molde		kg 800
		Cabeçote de extrusão / Extrusion haerds / Cabezales de extrusión		AKSV 2.8 AKZ 2.5
		Diâm. de bocal Die dia. Diám. del boquilla		mm 180 250
		Capacidade de acumulação Of accumulation chamber Capacidad de acumulación		l 2.8 2.5
		Capac. de ejeção Ejection capacity Capac. de eyección		kg PE 2.2 2.0
				kg 0.5-1.0 0.5-1.0

Extrusoras / Extruders / Extrusionadoras

Seleção / selection / selección

		Canhão liso Smooth barrel Cilindro liso		Canhão ranhurado Grooved barrel Cilindro ranurado			
Tipo / Type / Tipo Comprim. de trabalho / Screw ratio / Largo del trabajo	D	S80G 24D		S70N 24D	S80N 24D	S90N 24D	
Rosca ØD Screw diameter D Husillo D	mm	80		70	80	90	
Máx. rotação da rosca Max. screw speed Máx. rotación del husillo	PE/PP PVC	rpm	72 36	PE/PP	82	72	64
Potência de acionamento Screw rating Potencia de accionamiento		kW	37		38	55	72
Capacidade máx. de plastificação Max. output capacity Capacidad máx. de plastificación	HDPE	kg/h	110	HDPE/HMPE	150	180	220
	PVC pó/powder/polvo	kg/h	90	PVC pó/powder/polvo			
	PVC granulado/gran/grano	kg/h	90	PVC granulado/gran/grano			

**Consumo elétrico, pneumático e refrigeração / Electrical, air and cooling consumption data
Consumo eléctrico, neumático y refrigeración**

Pot. máx. de aquecimento, extrusora e cabeçote Max. heating capacity, extruder and head Pot. máx. de calefacción, extrusionadora y cabezal	kW	37	43,5			45	38
Pot. máxima da unidade completa Max. connected load of complete unit Pot. máxima de la unidad completa	kW	96	102,5			122	115
Refr. do molde e da zona de admissão da extrusora Cooling of mould and extruder feed zone Refrig. del molde y de la zona de admisión de la extr.	PE HMPE PVC	Kcal Kg/h	140 + 26 172 + 36 100 + 17	Atenção: os dados reais de consumo elétrico, pneumático e refrigeração dependem da produção. Normalmente correspondem a aproximadamente 60% dos dados máximos acima. Attention: real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They will normally correspond to about 60% of the above maximum data.			
Refrigeração do tanque hidráulico Cooling of hydraulic tank Refrigeración del tanque hidráulico		Kcal/h	11000	Atención: los datos reales de consumo eléctrico, neumático y refrigeración dependen de la producción. Normalmente corresponden aproximadamente 60% de los datos arriba.			
Necessidade de ar, aproximado Compressed air requirement, approximated Necesidad de aire, aproximado		NI/min	2500				

Sujeito a alterações / Alterations reserved / Sujeto a alteraciones

Dimensões principais / Main dimensions / Dimensiones principales

