

Exposénr.: EBM-BA15-220105

Blow Moulding BA 15

Bekum BA 15	
Manufacture <i>Hersteller</i>	Bekum
Machine type <i>Maschinentyp</i>	BA15
Station <i>Stationen</i>	Single station <i>Einstation</i>
Construction year <i>Baujahr</i>	2003
Location <i>Standort</i>	UES
Clamping force <i>Schließkraft</i>	170 kN
Control system <i>Steuerungsart</i>	Orig. Bekum
Parison Control WBK	50 points 50 Punkte
Extruder <i>Extruder</i>	S 82/20D
Parison Head <i>Schlauchkopf</i>	Accu-head AKZ2.3 refurbished 2020 Akku-kopf AKZ2.3 überholt 2020
Mould Dimension <i>Formmaße mm (A Länge/B Breite/C Tiefe)</i>	525/400/2*150
Max. bottle volume <i>Flaschenvolumen</i>	20 L
Monitour language <i>Bildschirmsprache</i>	English <i>Englisch</i>
Delivery time <i>Lieferzeit</i>	Immediately <i>Sofort</i>

universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



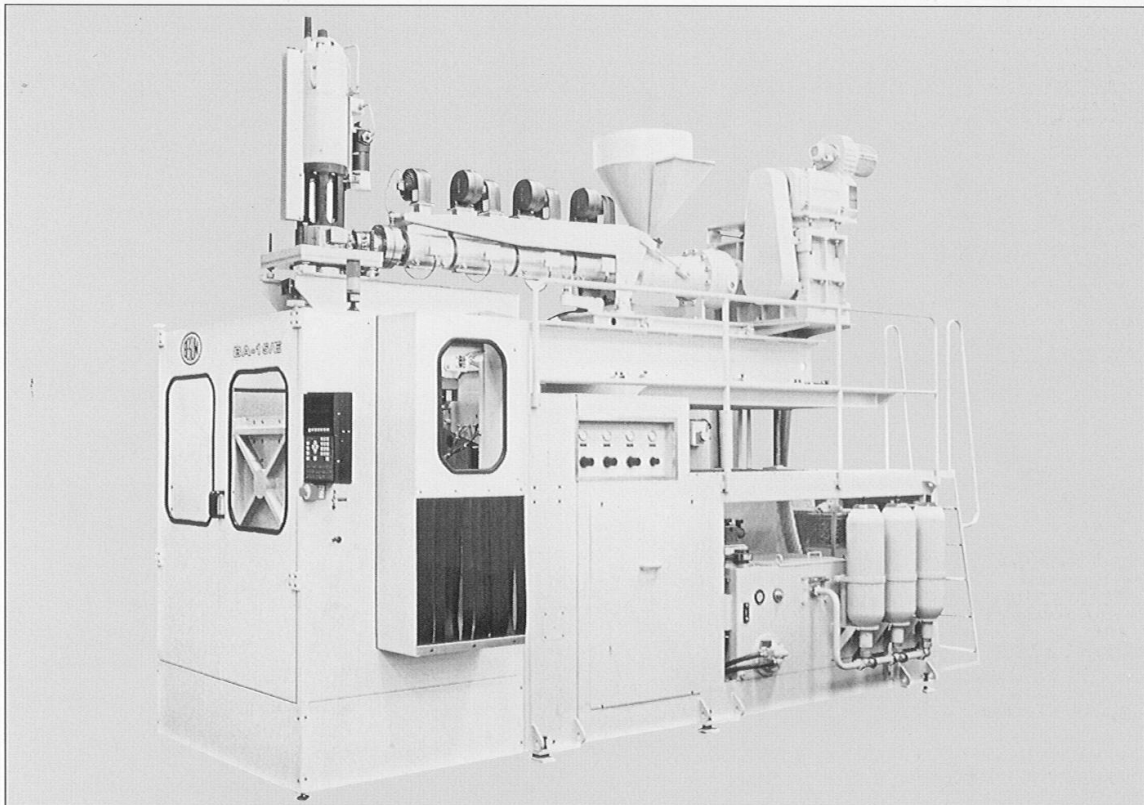
IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK

YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



BEKUM**BA-15/E**

Sopradora de Plástico de Uma Estação
Single Station Blow Moulding Machine
Sopladora de Plástico de Una Estación



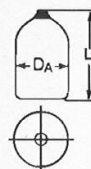
A máquina da foto mostra acessórios opcionais. / The machine on the picture shows optional equipment. / La máquina de la foto muestra accesorios opcionales.

03.01

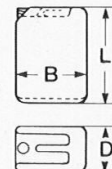
Possibilidades de Produção
Production Possibilities
Posibilidades de Producción

c/ molde montado 50 mm acima da placa porta-molde
() with mould max. 50 mm higher than platens
con molde montado 50 mm en cima de la placa porta molde

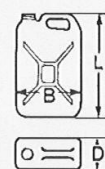
1 molde simples
1 single mould
1 molde simple



L mm	DA mm	Litros Litres Litros
440 (490)	370	35



L mm	D mm	B mm	Litros Litres Litros
440 (490)	320	400	40



L mm	D mm	B mm	Litros Litres Litros
440 (490)	320	400	40

Dimensões indicadas nas "Possibilidades de Produção" são somente para referência. Consultar a Bekum para estudos mais detalhados.

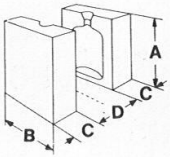
Dimensions indicated in "Production Possibilities" are just for reference. For further details, Bekum should be consulted.

Dimensiones indicadas en la "Posibilidad de Producción" son solamente para referencia. Consultar Bekum para estudios más detallados.



BEKUM DO BRASIL - Indústria e Comércio Ltda. - R. Ptolomeu, 493 - CEP 04762-040 - São Paulo - SP

Tel.: (11) 246-9100 - Fax: (11) 5524-3734 - Site: www.bekum.com.br - e-mail: bekum@bekum.com.br

SOPRADORA / BLOW MOULDER / SOPLADORA			Sopradora / Blow moulder / Sopladora			
BA - 15/E		Dados Técnicos Technical Data Datos Técnicos	Comprimento do molde Mould length Longitud del molde	A	mm	580 (630)
			Largura do molde Mould width Ancho del molde	B	mm	690
Velocidade de fechamento do molde Speed of mould closing Velocidad de cierre del molde	m/min.	16	Profundidade do molde Mould depth Profundidad del molde	C	mm	2 x 250
			Abertura do molde Daylight opening Apertura del molde	D	mm	390
Número máximo de ciclos por estação Max number of cycles per station Número máximo de ciclos por estación	$\frac{1}{h}$	130	Peso máximo do molde Mould max. weight Peso máximo del molde		kg	800
Pressão pneumática Operating pressure, pneumatic Presión neumática	bar	8	Cabeçote de extrusão / Extrusion haerds / Cabezales de extrusión			AKSV 2.8 AKZ 2.5
Pressão da água de refrigeração Cooling water pressure Presión del agua de refrigeración	bar	4	Cabeçotes acumuladores Accumulator diehead Cabezales acumuladores	Diâm. de bocal Die dia. Diám. del boquilla	mm	180 250
Força de fechamento do molde Mould closing force Fuerza de cierre del molde	kN	200		Capacidade de acumulação Of accumulation chamber Capacidad de acumulación	l	2.8 2.5
Peso líquido com extrusora, aproximado Approximated net weight with extruder Peso líquido com extrusionadora, aproximado	kg	6200		Capacidade de ejeção Ejection capacity Capac. de eyección	kg PE	2.2 2.0
Motor para bomba hidráulica Hydraulic oil pump rating Motor para la bomba hidráulica	kW	22			kg	0.5-1.0 0.5-1.0

Extrusoras / Extruders / Extrusionadoras				Seleção / selection / selección			
		Canhão liso Smooth barrel Cilindro liso		Canhão ranhurado Grooved barrel Cilindro ranurado			
Tipo / Type / Tipo	D	S80G 24D			S70N 24D	S80N 24D	S90N 24D
Comprim. de trabalho / Screw ratio / Largo del trabajo	mm	80			70	80	90
Rosca ØD Screw diameter D Husillo D							
Máx. rotação da rosca Max. screw speed Máx. rotación del husillo	PE/PP PVC	rpm	72 36	PE/PP	82	72	64
Potência de acionamento Screw rating Potencia de accionamiento		kW	37		38	55	72
Capacidade máx. de plastificação Max. output capacity Capacidad máx. de plastificación	HDPE	kg/h	110	HDPE/HMPE	150	180	220
	PVC pó/powder/polvo	kg/h	90	PVC pó/powder/polvo			
	PVC granulado/gran/grano	kg/h	90	PVC granulado/gran/grano			
Consumo elétrico, pneumático e refrigeração / Electrical, air and cooling consumption data							
Consumo eléctrico, neumático y refrigeración							
Pot. máx. de aquecimento, extrusora e cabeçote Max. heating capacity, extruder and head Pot. máx. de calefacción, extrusionadora y cabezal		kW	37	43,5		45	38
Pot. máxima da unidade completa Max. connected load of complete unit Pot. máxima de la unidad completa		kW	96	102,5		122	115
Refr. do molde e da zona de admissão da extrusora Cooling of mould and extruder feed zone Refrig. del molde y de la zona de admisión de la extr.	PE HMPE PVC	Kcal Kg/h	140 + 26 172 + 36 100 + 17	Atenção: os dados reais de consumo elétrico, pneumático e refrigeração dependem da produção. Normalmente correspondem a aproximadamente 60% dos dados máximos acima. Attention: real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They will normally correspond to about 60% of the above maximum data.			
Refrigeração do tanque hidráulico Cooling of hydraulic tank Refrigeración del tanque hidráulico		Kcal/h	11000				
Necessidade de ar, aproximado Compressed air requirement, approximated Necesidad de aire, aproximado		NI/min	2500	Atención: los datos reales de consumo eléctrico, neumático y refrigeración dependen de la producción. Normalmente corresponden aproximadamente 60% de los datos arriba.			

Sujeito a alterações / Alterations reserved / Sujeto a alteraciones

Dimensões principais / Main dimensions / Dimensiones principales

