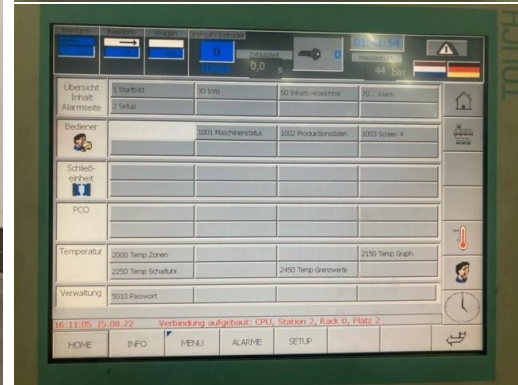
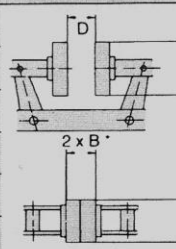


Exposérnr.: EBM-VK1-20-230208

Battenfeld Fischer VK 1-20 Blasformmaschine

Battenfeld Fischer VK 1-20	
Hersteller manufacturer	Battenfeld Fischer
Maschinentyp machine type	VK 1-20
Stationen stations	Einstation
Baujahr built	1985
Standort location	UES
Schließkraft Clamping force	180 kN
Steuerungsart control system	Siemens S7 + Beckhoff für WDS & PWDS
Extruder Extruder	80/20D
Extrusionskopf Extrusion Head	S1-120 (Original Battenfeld)
Formenmaße mm mold dimensions mm (A Länge / length x B Breite / width x C Tiefe / depth)	480/540/2*155
Flaschenvolumen Max. bottle volume max.	max. 20 L
Bildschirmsprache monitor language	Deutsch/ English
Lieferzeit Delivery time	2-4 Wochen



BLASEINHEIT / BLOWING UNIT			VK1-20	VK1-30	
Artikelgröße max. Container size max.	1-fach / 2-fach / 3-fach / 4-fach single / double / triple / quadruple	cm ³	20.000 / 3.000 / 2.000 / 1.000	30.000 / 10.000 / 2.000 / 1.000	
Arbeitsweise Operation		—	hydr.	hydr.	
Formschließkraft Mould locking force		kN	180	300	
Trockentaktzeit Dry cycling time		sec	3,8	5	
Öffnungsweite Opening stroke		min. / max.	mm	390 / 690	500 / 860
Formöffnungsweg Mould opening stroke		„D“	mm	300	360
Fahrhub (Transportweg) Transport travel		mm	490	620	
Formmaße Mould dimensions	Breite „A“ / Tiefe „B“ / Höhe „C“ Width „A“ / Depth „B“ / Height „C“	mm	480 / 2 x 155 / 540 (480 / 2 x 195 / 540)	600 / 2 x 250 / 600 (675 / 2 x 250 / 650)	

EXTRUDER Antrieb stufenlos (Kombinationsmöglichkeiten Extruder/Ma					
Schnecken-Durchmesser D / – Länge Screw diameter D / – length	mm	80/24D	90/20D-WT	90/24D	100/20D-WT
Gleichstrom-Motor DC-Motor	kW	—	—	—	—
Drehstrom-Nebenschlußmotor Commutator motor	kW	45	65	55	77
Drehzahlbereich der Schnecke bei 50 Hz ¹⁾ Screw speed range at 50 cps ¹⁾	PE	17 – 78	16 – 68	17 – 76	7 – 68
	PVC	10 – 46	—	10 – 43	—
Plastifizierleistung Plasticizing capacity	WT / Heat separation	—	16 – 68	—	7 – 68
	PE-Standard	30 – 125	60 – 215	35 – 130	250
Heizleistung, Extruder (Kopf) Heating capacity, extruder (head)	PVC	27 – 95	—	30 – 135	—
	WT / Heat separation	—	60 – 215	—	250
Heizleistung, Extruder (Kopf) Heating capacity, extruder (head)	PVC – PE / HMPE	28,7 – 27 (7,7)	30,8 – 27,2 (8,5)	40,2 / 25,4 (8,5)	— / 22 (13,5)
Heizzonen, Extruder ²⁾ Heating zones, extruder ²⁾	—	4	3	4	3
Kühlwasserbedarf für Einzugszone Cooling water requirements feed zone	p = 3 bar nur für / only for HMPE	kJ kg			

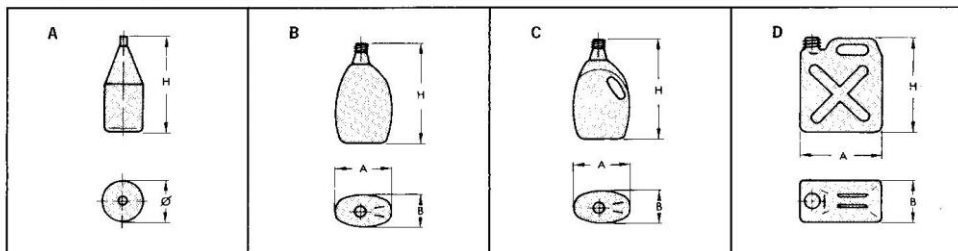
EXTRUSIONSKÖPFE / EXTRUSION HEADS			
Einfachkopf, Düsen-Durchmesser Single head, die diameter	mm	120, 160, 200	160, 200, 250
Zweifachkopf, Düsen-Durchmesser/Mittenabstand Double head, die diameter/die centre distance	mm	80 / 180 – 80 / 200	120 / 220 – 120 / 250 160 / 280
Dreifachkopf, Düsen-Durchmesser/Mittenabstand Triple head, die diameter/die centre distance	mm	35 / 100– 35 / 115 35 / 125	60 / 150 – 80 / 180
Vierfachkopf, Düsen-Durchmesser/Mittenabstand Quadruple head, die diameter/die centre distance	mm	30 / 85 – 35 / 100	40 / 125

LUFT-, WASSER- UND ENERGIEVERBRAUCH / AIR, WATER AN				
Effektiver Luftverbrauch max. Artikelgröße in PVC Effective air consumption at a max. size of article in PVC	m ³ /h	60 – 100	~60 – 100	
Arbeitsdruck hydr. Working pressure	bar	130 / 200	130 / 210	
Erforderliche Kühlleistung, Extruder + Form Cooling capacity requirements, extruder + mould	PVC / PE / HMPE	kJ kg		
Erforderliche Kühlleistung Hydraulik Cooling capacity requirements hydraulic	kJ / h	25.200	27.600	
Elektrische Anschlußwerte Power connection	Hydraulik Hydraulic	kW	16	19,6
	Extruder Extruder	kW	32	38
	Heizung Heating	kW	30,5	39,3
	Gesamt-Anschlußwert Overall connected value	kW	78,5	97
Mittlerer Energieverbrauch Average power consumption	ca. approx.	kWh	47	58

¹⁾ Drehstrom-Nebenschlußmotor
Commutator-Motor

²⁾ 220 V

PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN / PRODUCTION POSSIBILITIES VK1-5 / VK1-10S / VK1-20 / VK1-30



Stichmaß Centre distance		1-fach/single			2-fach/double		
		VK1-5	VK1-10S / VK1-20	VK1-30	VK1-5	VK1-10S / VK1-20	VK1-30
		—	—	—	150/170	220	280
A	ϕ	190	240/280	340	130/145	200	240
	H	475	500	580	475	500	580
B	H	475	500	580	475	500	580
	A	260	400	480	130/140	200	250
	B	190	240/280	330	180	240	280
C	H	475	500	580	475	500	580
	A	260	400	480	130/140	200	250
	B	190	240/280	330	180	240	280
D	H	400/360*)	480/380*)	560	400	480/380	480/380
	A	250/200*)	360/340*)	480/400*)	120/140	190/180*)	190/180*)
	B	190/140*)	240/260 200/240*)	330/310*)	190/140*)	240/200*)	260/240*)

*) = mit Formbodenabzug/with mould bottom lifting

Maße in mm
Dimensions in mm

Stichmaß Centre distance		3-fach/triple						4-fach/quadruple					
		VK1-5	VK1-10	VK1-20	VK1-30	VK1-5	VK1-10	VK1-20	VK1-30	VK1-5	VK1-10	VK1-20	VK1-30
		85	100	125	140	125	140	180	65	70	85	100	125
A	ϕ	75	85	110	125	110	125	160	55	60	75	90	110
	H	475	475	500	500	500	500	580	475	475	500	500	580
B	H	475	475	500	500	500	500	580	475	475	500	500	580
	A	75	85	100	115	100	115	150	55	60	75	90	105
	B	75	85	100	115	100	115	150	55	60	75	90	105
C	H	475	475	500	500	500	500	580	475	475	500	500	580
	A	75	85	100	115	100	115	150	55	60	75	90	105
	B	75	85	100	115	100	115	150	55	60	75	90	105
D	H	475	475	—	480	—	480	530	—	—	—	—	580
	A	65	—	—	110	—	110	150	—	—	—	—	105
	B	65	—	—	110	—	110	150	—	—	—	—	105